

ЭНЕРГИЯ НАСЛАЖДЕНИЕ ВИНОМ ОТ

LANXESS
Energizing Chemistry

Технология Велькорин – технология производства вина, защищает вино от действия микроорганизмов и позволяет сохранять естественный вкус.

X Velcorin®

ВЕЛЬКОРИН – ХОРОШИЙ ВЫБОР ДЛЯ ВАШЕГО ВИНА

Употребление вина – это запах, вкус и ощущения. Иначе говоря: вино – это чистое наслаждение.

Высокие запросы потребителей обуславливают постоянно растущие требования к качеству вина перед виноделами. Решающим компонентом здесь является микробиологическая стабильность продукции. Вторичное брожение вина является большой проблемой для энологов, так как микроорганизмы во время производства, хранения и разлива вина могут быть повсюду. Микробы, портящие напиток, такие как дрожжевой грибок, плесень и бактерии влияют не только на качество и в особенности на органолептические свойства вина, но могут также при определенных обстоятельствах представлять опасность для здоровья потребителя. Международная торговля, длительное время транспортировки, многообразие упаковок – все это является дополнительной нагрузкой, которой подвергается вино. Тенденции к выпуску продукции с низким содержанием алкоголя и добавлением ароматических веществ или фруктовых соков обуславливают выполнение новых требований.

Микробиологическая стабильность вина достигается сегодня в основном благодаря применению SO_2 , фильтрации, pH-значению вина и естественному содержанию алкоголя. Дополнительная эффективная технология производства вина с применением Велькорина (Диметилдикарбонат/ДМДК) также обеспечивает эффективную защиту всех алкоголесодержащих напитков, в производстве которых разрешено применение ДМДК.

ВЕЛЬКОРИН – МНОГОГРАННАЯ ПОЛЬЗА ДЛЯ ЭНОЛОГА

Основная область применения Велькорина:

- **Обеспечение качества благодаря защите от повторного брожения**
- **Оптимизация фильтрации**
- **Оптимизация применения SO_2**
- **Эффективная дезактивация бреттаномицетов-дрожжей в вине**
- **Микробиологическая надежность при розливе нерасфасованного вина**
- **Направленная остановка ферментации**
- **Альтернатива горячему розливу и туннельной пастеризации**
- **Замена сорбата калия**



БЕЗ КОМПРОМИССОВ ПРОТИВ МИКРОБОВ

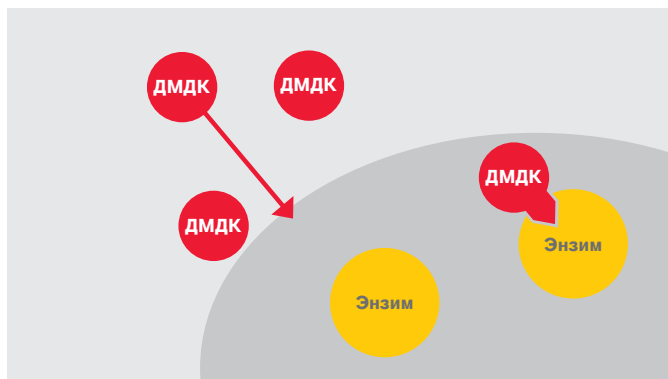
Велькорин добавляют во время производства напитка. Даже при незначительной концентрации Велькорина наблюдается выраженное действие на типичные микроорганизмы, такие как дрожжевой грибок, различные бактерии, плесень.

Как действует Велькорин?

Велькорин проникает в клетку и деактивирует энзимы, что приводит к гибели микроорганизмов.

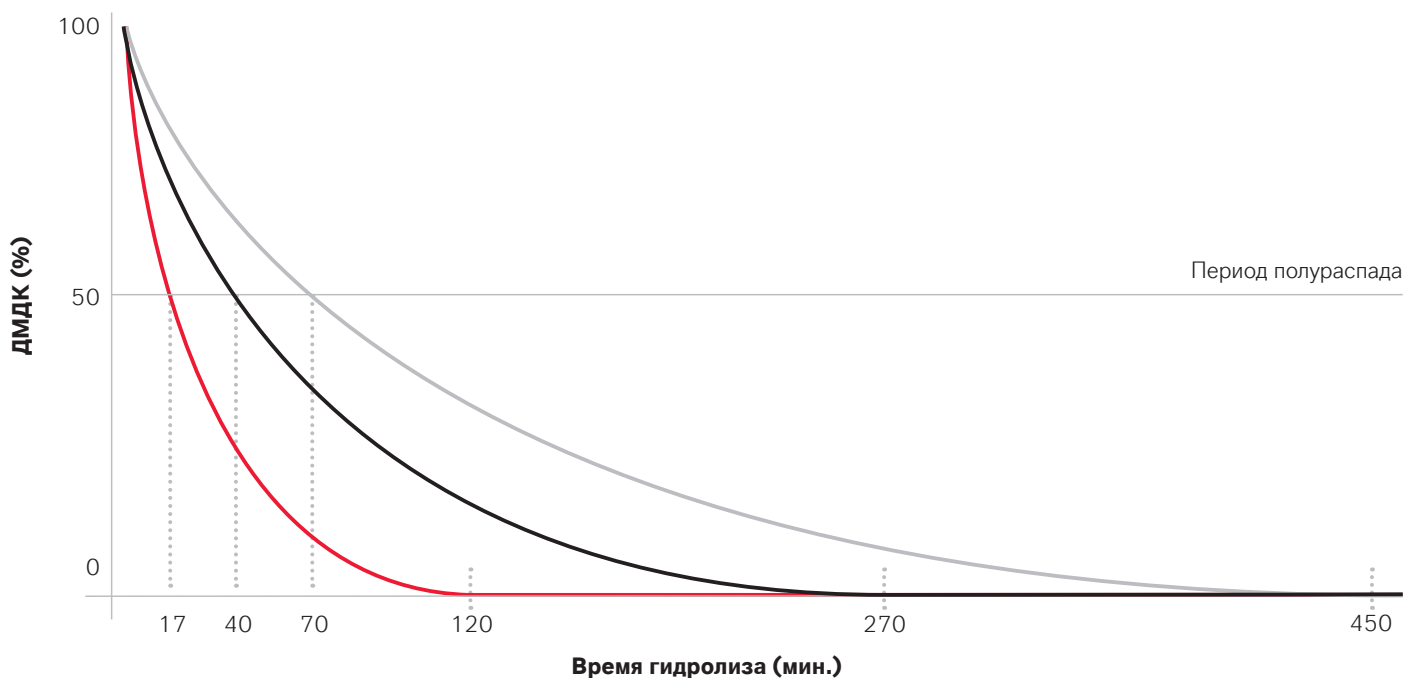
После добавления в вино Велькорин быстро распадается на незначительное количество метанола и диоксида углерода, естественные компоненты вина. При этом отсутствует изменения вкуса, запаха или цвета напитка.

Упрощенный механизм действия ДМДК



Что такое Велькорин?	
Состав	Диметилдикарбонат (ДМДК)
ДМДК (пот. титрование)	минимум 99,8 %

Разложение (гидролиз) Велькорина в напитках



■ 20 °C ■ 10 °C ■ 4 °C

ВЕЛЬКОРИН – СПЕКТР ПРИМЕНЕНИЯ

- Вина (белое, розовое, красное)
- Безалкогольные вина и вина с низким содержанием алкоголя
- Плодовое вино
- Напитки из купажа вина
- Вино из яблок и и вино из груш
- Коктейли с содержанием алкоголя
- Безалкогольные освежающие напитки

Обычная дозировка Велькорина в алкогольных напитках составляет 125 мг/л, при этом максимальная дозировка для вина составляет 200 мг/л. В других категориях, с разрешением применения Велькорина, дозировка может быть, в зависимости от разрешения, до 250 мг/л.

Информация о микроорганизмах

Минимальная летальная концентрация Велькорина; затравка микроорганизмов до 500 cfu/мл

Велькорин мг/л	
Микроорганизмы	
<i>Acetobacter pasteurianus</i>	80
<i>Botrytis cinerea</i>	100
<i>Brettanomyces spp.</i>	<50
<i>Lactobacillus brevis</i>	200
<i>Lactobacillus buchneri</i>	30
<i>Saccharomyces bailii</i>	120
<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	30
<i>Saccharomyces uvarum</i>	20

ПРИМЕНЯЕТСЯ ВО ВСЕМ МИРЕ

Velcorin® – это признанная технология производства вина, применяемая в странах, занимающихся различной переработкой винограда. Всемирная организация виноградарства и виноделия в 2011 г. значительно расширила области применения ДМДК в производстве вина, и, таким образом, сделала возможным широкое применение Велькорина в винодельческом производстве.

Важные комиссии, такие, как научный комитет по продуктам питания ЕС, Управление по контролю за качеством пищевых продуктов, медикаментов и косметических средств США и Объединенный чрезвычайный комитет экспертов ВОЗ ООН подтвердили санитарную безопасность применения ДМДК. Велькорин сертифицирован по ISO 9001:2000, и по ISO 14001:2005. Также Велькорин имеет сертификат халяль и сертификат кошерности.

В соответствии с Вашим запросом мы охотно компетентно дадим консультацию по регуляторным вопросам по применению Велькорина и обратимся к известным консультантам в странах, занимающихся изготовлением вина.

ВЕЛЬКОРИН– ПРИМЕНЕНИЕ, КОТОРОЕ ОПРАВДЫВАЕТ СЕБЯ

Velcorin® эффективен для защиты от типичных микроорганизмов, портящих напитки, даже при низких дозировках, экономичный и простой в применении. Его можно применять для разлива в обычную упаковку – стекло, ПЭТ, банки, картонные упаковки с краном или пакеты, а также при использовании во время производства, временного хранения и транспортировки в контейнере. Разумеется, мы предлагаем Вам компетентное консультирование по техническим вопросам и весь спектр услуг по обслуживанию.

ВЕЛЬКОРИН DT TOUCH – ТЕХНОЛОГИЯ ДОЗИРОВАНИЯ

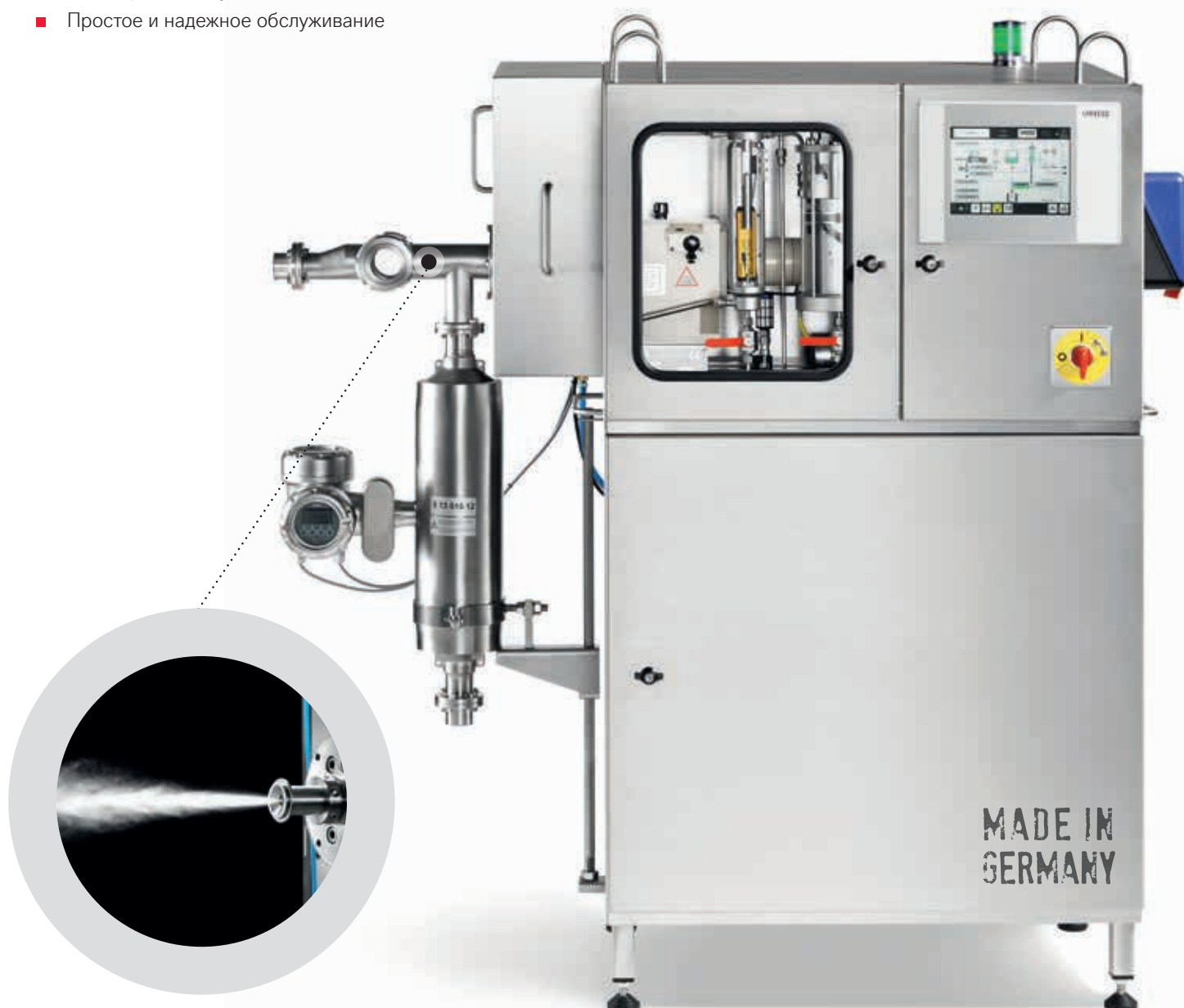
Вместе с Велькорином мы предлагаем Вам не только высокоэффективное решение по холодной стерилизации продукции, но и дозирующие устройства – в соответствии с состоянием техники – весь спектр услуг полностью.

Свойства Велькорина DT Touch:

- Высококачественный и мощный дозирующий насос с контролем дозирования
- Терморегулируемые нижний и верхний шкаф из нержавеющей стали для приема емкостей 25 кг или 3 кг.
- Управление и визуализация с сенсорной панели ПК
- Отличное распределение Велькорина в потоке
- Измерение расхода напитка расходомером
- Автоматическое четырехстороннее удаление Велькорина воздухом
- Простое и надежное обслуживание

Управление и визуализация процесса дозирования

- Соединение с электронным управлением линии наполнения
- Автоматическое отображение сообщений, сигналов тревоги и периодичности обслуживания
- Системное отображение на динамической технологической карте
- Наглядное отображение заданных и фактических значений
- Хранение данных за последние 24 месяца
- Передача данных через USB
- Различные панели оператора/Авторизация доступа





Насос для дозирования Велькорина встраивается в новую или уже существующую линию розлива, также его можно применять для наполнения из емкости в емкость или перед наполнением контейнера. Требуется только минимальная модификация линии розлива.

Размеры

Модельный ряд	Мин. Напитки - расход л/ч	Макс. Напитки - расход л/ч	Макс. Дозировка мл/чл	Подключения в DN
DT 3 Touch	600	3.600	20	40
DT 6 Touch	1.200	7.200	20	40
DT 13 Touch	2.400	14.400	20	50
DT 18 Touch	3.600	21.600	20	50
DT 30 Touch	6.000	36.000	20	50
DT 50 Touch	8.400	50.400	20	80
DT 75 Touch	13.200	79.200	20	80

*Максимально разрешенная дозировка зависит от вида продукта и страны.

ВСЕГДА НА ВАШЕЙ СТОРОНЕ

Получайте прибыль от сотрудничества с LANXESS, надежным и компетентным партнером. Наши эксперты предлагают полную поддержку в любое время и комплексные услуги по обслуживанию по всем вопросам, связанным с применением Велькорина:

- Консультации по применению Велькорина и Велькорина DT Touch
- Поддержка при проведении лабораторных и практических испытаний
- Профессиональное обучение ваших сотрудников
- Детальное управление регистрацией

Что мы можем сделать для Вас? Мы рады каждому новому обращению и возможности сотрудничества с Вами!





Применение, использование и обработка нашей продукции, в том числе продукции, изготовленной Вами по итогам наших консультаций по техническим вопросам, находится вне нашего контроля, и поэтому является сферой Вашей ответственности. Продажа нашей продукции осуществляется в соответствии с нашими действующими условиями продажи и поставки. Велькорин является опасным веществом и согласно директивам ЕС имеет следующие свойства: вредный для здоровья (при проглатывании), ядовитый (при вдыхании), содержит кислоту.

Все марки являются защищенными наименованиями концерна LANXESS, если не указано другое.
Состояние: 2013 г.

© LANXESS Deutschland GmbH, 2013

Европа, Ближний Восток, Африка:

LANXESS Deutschland GmbH
Business Unit Material Protection Products
Kennedyplatz 1
50569 Кельн, Германия
Тел.: +49 (0) 221 8885-3479
Факс: +49 (0) 214 30 959-53479
E-Mail: Velcorin@lanxess.com

Северная Америка:

LANXESS Corporation
Business Unit Material Protection Products
111 RIDC Park West Drive
Питтсбург, PA 15275-1112, США
Тел.: +1 412 809-1000
Факс: +1 412 809-1082
E-Mail: Velcorin@lanxess.com

Латинская Америка:

LANXESS Indústria de Produtos Químicos e Plásticos LTDA.
Business Unit Material Protection Products
Av. Maria Coelho Aguiar, 215 - Bl. B - 2º Andar
05804-902, Jardim São Luis, São Paulo-SP Бразилия
Тел.: +55 113 741-8114
Fax: +55 113 741-2276
E-Mail: Velcorin@lanxess.com

Азия, Австралия и Новая Зеландия

LANXESS Chemical (China) Co., Ltd.
Business Unit Material Protection Products
2nd Floor, 4th Building, No 12 Gao Rong Road, Laoshan
District, Qingdao, P.R. Китай 266101
Тел.: +86 532 68868200 * 2208
Факс: +86 532 68868200 * 2209
E-Mail: Velcorin@lanxess.com

LANXESS
Energizing Chemistry