



EL PLACER DE BEBER ENERGIZED BY

LANXESS
Energizing Chemistry

La tecnología Velcorin® es un método de estabilización en frío que protege las bebidas de microorganismos nocivos y conserva su sabor natural.

X Velcorin®

RETOS DEL CLIENTE

NUESTRA TECNOLOGÍA

Los fabricantes de bebidas se enfrentan a retos cada vez mayores. Por una parte, desarrollar constantemente nuevos tipos de bebidas (p. ej. bebidas benéficas para la salud). Por otra parte, se debe cumplir con los altos estándares en la producción de bebidas y protegerlas de su deterioro.

Gérmenes nocivos para el producto, tales como levaduras, mohos y bacterias no sólo afectan la calidad y las características sensoriales de la bebida, sino también pueden en determinadas circunstancias, constituir un riesgo para la salud de los consumidores.

Los gérmenes están presentes durante todo el proceso de envasado: en el aire, en la planta de producción, en las tapas y en la bebida en sí. El fabricante puede elegir entre diversos procedimientos para estabilizar las bebidas. La estabilización en frío con Velcorin® se ha impuesto como una de las tecnologías de más éxito.

PROTECCIÓN CONVINCENTE

SABOR AUTÈNTICO

Una pequeña dosis de Velcorin® combate eficazmente los microorganismos más comunes p.ej.: levaduras, bacterias y hongos, además es fácil de usar y no tiene efecto en el sabor.

Ventajas que ofrece VELCORIN®:

- Alta eficacia contra los microorganismos
- Sin sabor
- Rentable
- Compatible con todo tipo de envases
- Asesoramiento y servicio técnico

AMPLIO

CAMPO DE APLICACIÓN

- **Bebidas con zumo carbonatadas o no carbonatadas**
- **Bebidas deportivas isotónicas**
- **Té helado**
- **Aguas aromatizadas**
- **Vinos**



INFLEXIBLE CONTRA LOS GÉRMENES

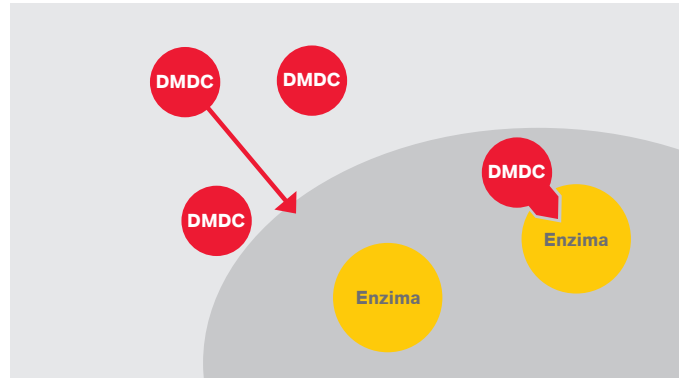
La adición de Velcorin® se efectúa durante la producción de la bebida. Una pequeña dosis de Velcorin® combate eficazmente los microorganismos más comunes p.ej.: levaduras, bacterias y hongos.

¿Cómo actúa Velcorin®?

Velcorin® penetra en la célula, desactivando las enzimas, lo que provoca la muerte de los microorganismos.

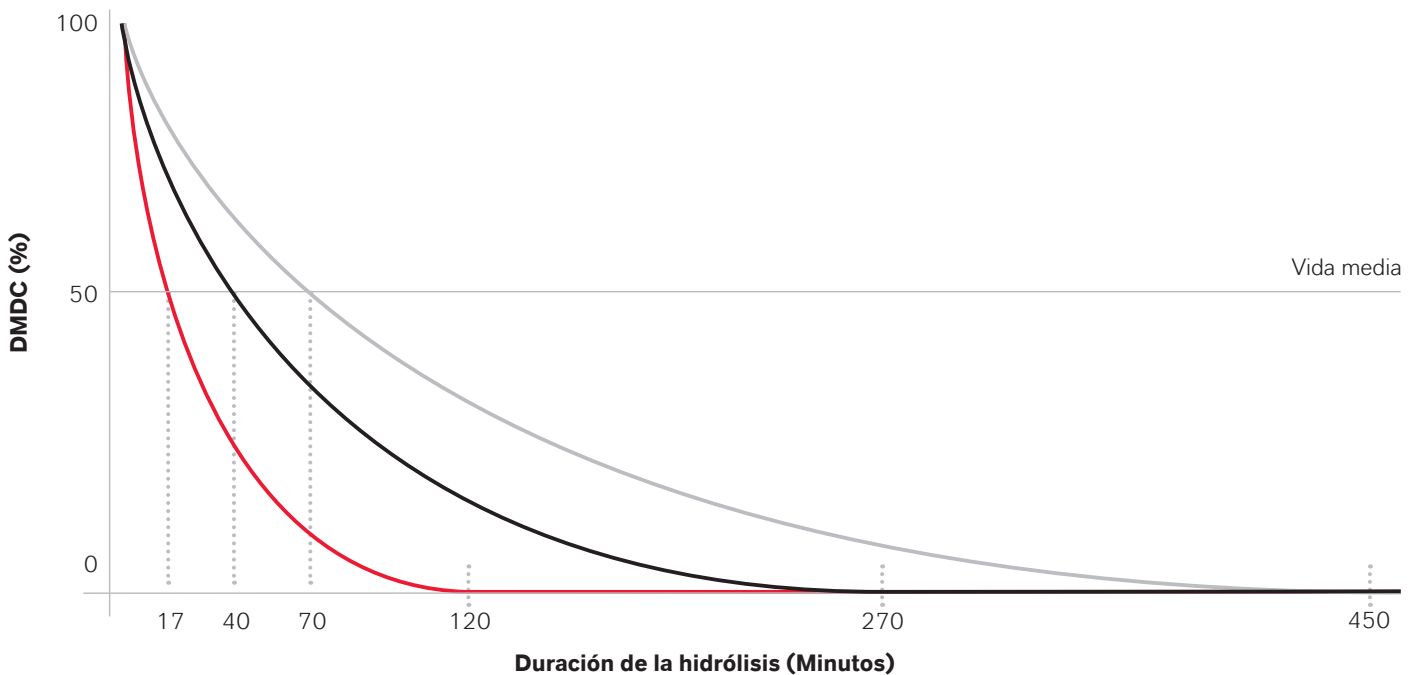
Tras ser mezclado con la bebida, Velcorin® se desintegra rápidamente en cantidades mínimas de metanol y dióxido de carbono, ambos ingredientes naturales de la mayoría de las bebidas, zumos de frutas, verduras y vinos. Por lo tanto no altera el sabor, olor o color de la bebida.

Mecanismo de acción simplificado de DMDC



¿Qué es VELCORIN®?	
Composición	Dimetil Dicarbonato (DMDC)
DMDC (Valoración)	como mínimo 99,8%

Descomposición (Hidrólisis) de Velcorin® en las bebidas

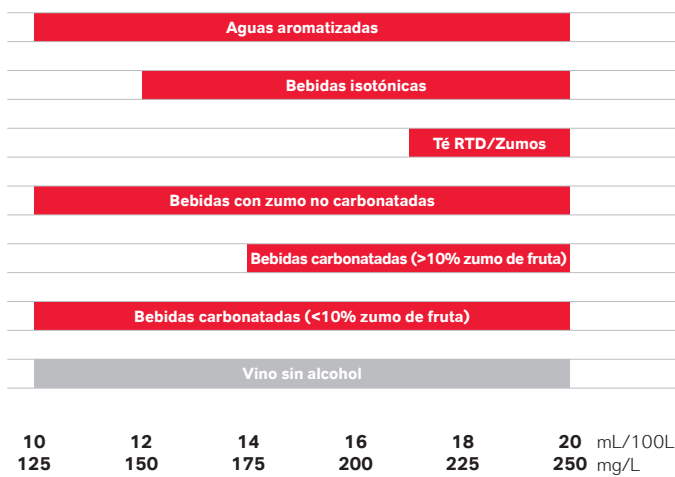


■ 20 °C ■ 10 °C ■ 4 °C

EL USO DE VELCORIN® MERECE LA PENA

El camino a seguir es evidente. Los consumidores demandan constantemente nuevos y auténticos sabores. Cuando se da importancia a la calidad y al sabor del producto, existen muy buenas razones para confiar plenamente en Velcorin® durante el envasado.

Dosis indicada



Datos de eficacia contra los microorganismos

Concentración mínima letal de Velcorin®; Concentración de gérmenes hasta 500 cfu/mL

	Velcorin® mg/L
Levaduras	
<i>Candida krusei</i>	100-200
<i>Endomyces lactis</i>	50-100
<i>Hansenula anomala</i>	25-50
<i>Kloeckera apiculata</i>	25-50
<i>Rhodotorula rubra</i>	50-200
<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	25-100
<i>Saccharomyces diastaticus</i>	50-200
<i>Saccharomyces globosum</i>	25-50
<i>Zygosaccharomyces bailii</i>	50-150
Mohos	
<i>Aureobasidium pullulans</i>	150-250
<i>Byssochlamis fulva</i>	100-150
<i>Penicillium glaucum</i>	150-200
Bacterias	
<i>Acetobacter pasteurianus</i>	50-100
<i>Lactobacillus brevis</i>	150-200

USO MUNDIAL

La aplicación de Velcorin® en diferentes tipos de bebidas ha sido autorizada en numerosos países. Las autorizaciones locales deberán ser tenidas en cuenta, tanto para la fabricación como para la exportación e importación. Importantes organizaciones tales como el Comité Científico de la Alimentación Humana de la UE, la FDA de Estados Unidos y la JECFA de la OMS, han confirmado la inocuidad del uso de Dimetil Dicarbonato. La producción de Velcorin® ha sido certificada por ISO 9001:2000 e ISO 14001:2005. Además Velcorin® posee la certificación Halal y Koscher.



VELCORIN® DT TOUCH – TECNOLOGÍA DE DOSIFICACIÓN

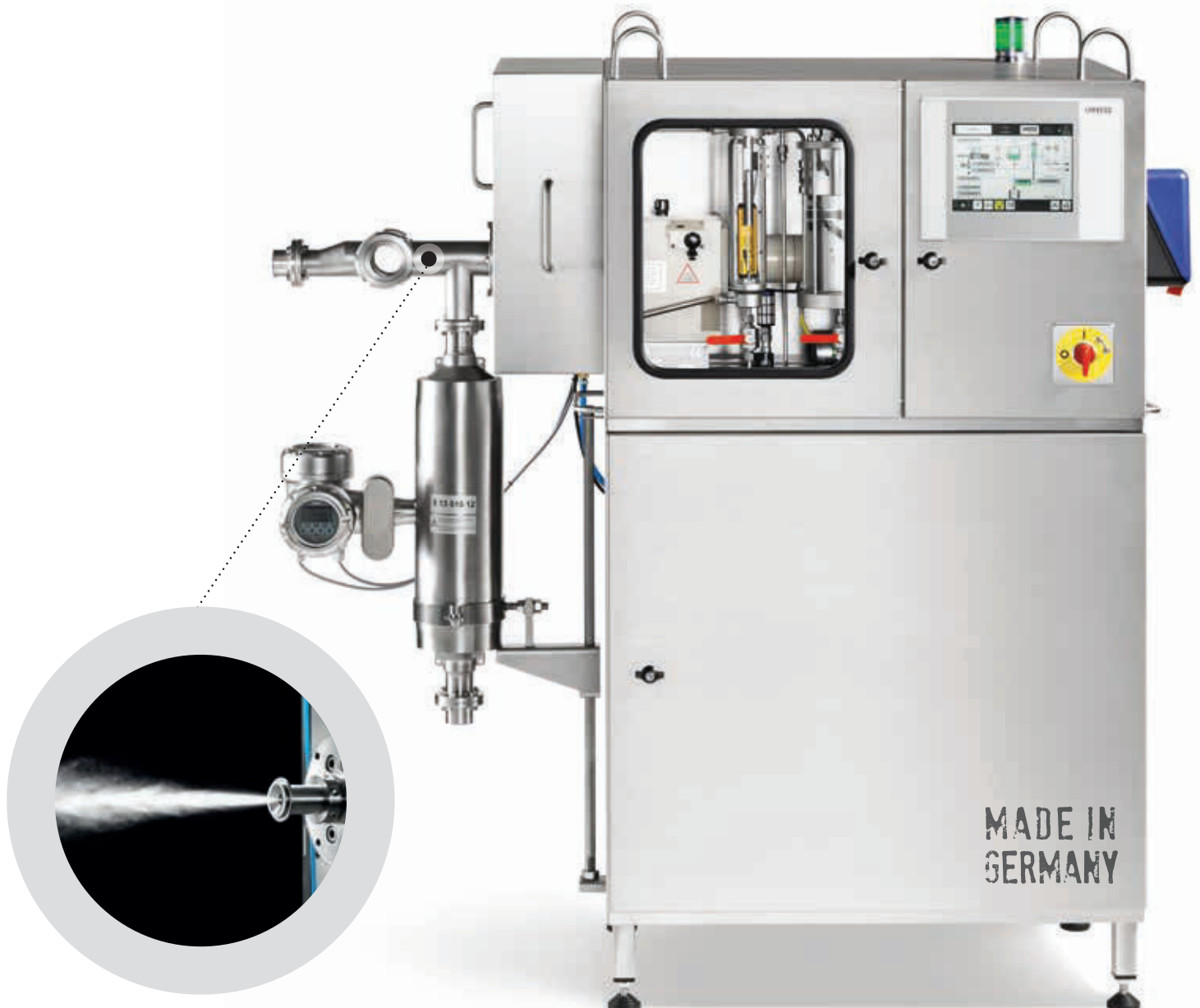
Con Velcorin® no solamente ponemos a su disposición una solución altamente eficaz para la estabilización en frío de sus productos, sino también un servicio completo junto a la dosificadora Velcorin®, construida de acuerdo con los últimos avances técnicos.

Características de Velcorin® DT Touch:

- Bomba dosificadora de alta calidad, muy robusta y de dosificación controlada.
- Gabinete de acero y con instead of de temperatura controlada, para botellas de 25 kg o de 3 kg.
- Control y visualización a través de un panel táctil.
- Excelente homogenización de Velcorin® en la bebida.
- Medición del flujo de bebida con caudalímetro másico.
- Purga automática del aire en el Velcorin®.
- Manejo sencillo y seguro.

Control y visualización del proceso de dosificación

- Integración en el control electrónico de la línea de llenado
- Visualización de mensajes, alarmas e intervalos de mantenimiento
- Representación del sistema en un diagrama del proceso de producción dinámico
- Representación clara de los valores nominales y reales
- Almacenamiento de los datos de los últimos 24 meses
- Transferencia de datos a través de USB
- Diferentes niveles de usuarios/Permisos de acceso





La bomba dosificadora Velcorin® se instalará tanto en las nuevas líneas de llenado como en las ya existentes. Para ello se realizarán modificaciones mínimas en las líneas de llenado.

Tamaños

Gama de modelos	Flujo mín. de bebidas L/h	Flujo máx. de bebidas L/h	Índice máx. de dosificación mL/hl	Conexiones DN
DT 3 Touch	600	3.600	20	40
DT 6 Touch	1.200	7.200	20	40
DT 13 Touch	2.400	14.400	20	50
DT 18 Touch	3.600	21.600	20	50
DT 30 Touch	6.000	36.000	20	50
DT 50 Touch	8.400	50.400	20	80
DT 75 Touch	13.200	79.200	20	80

* El índice de dosificación máxima permitida dependerá del registro del producto y del país.

SIEMPRE APOYANDO AL CLIENTE

LANXESS le garantiza competencia y fiabilidad. Nuestros expertos le ofrecen en todo momento y lugar, apoyo y servicio en todos los aspectos relacionados con el uso de Velcorin®:

- Asesoramiento y aplicación de Velcorin® y Velcorin® DT Touch
- Soporte en las pruebas de laboratorio y ensayos.
- Entrenamiento de su personal
- Gestión del registro

¿Qué podemos hacer por usted? Le invitamos a afrontar nuevos desafíos y a compartir su opinión con nosotros.

www.velcorin.com





La aplicación, utilización y transformación de nuestros productos, así como de los productos fabricados bajo nuestro asesoramiento técnico, se realizan fuera de nuestras posibilidades de control y por lo tanto, radican exclusivamente en la esfera de responsabilidad del usuario. La venta de nuestros productos está sujeta a nuestras actuales condiciones de venta y suministro. Velcorin® es una sustancia peligrosa y las directivas comunitarias lo califican de: nocivo en caso de ingestión, tóxico en caso de inhalación y corrosivo.

Todas las marcas son marcas registradas del Grupo LANXESS, a menos que se especifique lo contrario.

Fecha de expedición: 2013

© LANXESS Deutschland GmbH, 2013

Europa, Oriente Medio y África:

LANXESS Deutschland GmbH
Business Unit Material Protection Products
Kennedyplatz 1
50569 Colonia (Alemania)
Teléfono: +49 (0) 221 8885-3479
Fax: +49 (0) 214 30 959-53479
Dirección de correo electrónico: Velcorin@lanxess.com

América del Norte:

LANXESS Corporation
Business Unit Material Protection Products
111 RIDC Park West Drive
Pittsburgh, PA 15275-1112, EE.UU.
Teléfono: +1 412 809-1000
Fax: +1 412 809-1082
Dirección de correo electrónico: Velcorin@lanxess.com

América Latina:

LANXESS Indústria de Produtos Químicos e Plásticos LTDA.
Business Unit Material Protection Products
Av. Maria Coelho Aguiar, 215 - Bl. B - 2º Andar
05804-902, Jardim São Luis, São Paulo-SP Brasil
Teléfono: +55 113 741-8114
Fax: +55 113 741-2276
Dirección de correo electrónico: Velcorin@lanxess.com

Asia, Australia y Nueva Zelanda:

LANXESS Chemical (China) Co., Ltd.
Business Unit Material Protection Products
2nd Floor, 4th Building, No 12 Gao Rong Road, Laoshan
District, Qingdao, P.R. China 266101
Teléfono: +86 532 68868200 * 2208
Fax: +86 532 68868200 * 2209
Dirección de correo electrónico: Velcorin@lanxess.com

LANXESS
Energizing Chemistry